

F-Reihe – Technische Daten

			F40	F50
Arbeitsraum	Futterdurchmesser max.	mm	300	300
	Werkstückdurchmesser max.	mm	Flansch 300 / Welle 140	Flansch 300 / Welle 140
	Drehlänge max.	mm	800	1.000
	Werkstückgewicht max.	kg	30	30
Hauptspindel	Spindeldrehzahl	min -1	6.000 / (4.500)	6.000 / (4.500)
	Spindelleistung ED 100% (S1)	kW	26 / (28,3)	26 / (28,3)
	Spindelleistung ED 40% (S1)	kW	32 / (36,2)	32 / (36,2)
	Drehmoment ED 100% (S1)	Nm	150 / (300)	150 / (300)
	Drehmoment ED 40% (S6)	Nm	190 / (390)	190 / (390)
	Spindellager-Innendurchmesser	mm	120	120
	Spindelinnendurchmesser	mm	80	80
	Positioniergenauigkeit C-Achse	arcsec	10	10
Mittendrehaggregat	Spindeldrehzahl	min -1	3.500	3.500
	Spindelleistung ED 100% (S1)	kW	27,6	27,6
	Spindelleistung ED 40% (S1)	kW	34	34
	Drehmoment ED 100% (S1)	Nm	90	90
	Drehmoment ED 40% (S6)	Nm	110	110
	Positioniergenauigkeit C-Achse	arcsec	10	10
	max. Spanndurchmesser	mm	80	80
Revolver	Werkzeugpositionen	Anzahl	12	12
	Revolverschaltzeit	sec.	0,2	0,2
	Werkzeugaufnahme	DIN 69880	VDI 40	VDI 40
	Angetriebene Werkzeuge		optional	optional
	Drehzahl	min -1	10.000	10.000
NC-Reitstock	Verfahrweg	mm	600	800
	Kugelumlaufspindel	mm	MK5	MK5
Vorschubachse Z	Eilgang	m/min	60	60
	Verfahrweg	mm	800	1000
	Kugelumlaufspindel	mm	D 50x20	D 50x20
Vorschubachse X	Eilgang	m/min	30	30
	Verfahrweg	mm	420	420
	Kugelumlaufspindel	mm	D 40x10	D 40x10
Reitstockachse	Eilgang	m/min	30	30
	Kugelumlaufspindel	mm	D 40x10	D 40x10
	Vorschubkraft	N	12.000	12.000
Abmessungen	Breite	mm	2.090	2.090
	Tiefe	mm	2.860	2.860
	Höhe	mm	3.360	3.800
	Gewicht	kg	9.500	10.500
Steuerung			Siemens 840D sl	Siemens 840D sl